

## كيوبي كرفت

### مقدمة عامة :

بودرة جبسية مألثة copolymer powder of vinyl acetate and ethylene تستخدم لطلس و تعبئة الفواصل في ألواح الجيبسوم بورد الداخلية.

هذا المنتج يجتاز المواصفة الاوروربية , EN 998-1/IN, EN 998-1/INS, EN 998-1/INR,

EN 998-1/INSR

### مميزات خاصة :

1. خواص مرنة .
2. خواص مألثة .
3. يتمتع بقوة التصاق وتداخل عالية .
4. صديق للبيئة ، غير سام وغير قابل للاشتعال .

### مواصفات الاستعمال:

#### 1- تحضير السطوح :

1. يجب حفا السطوح حفا جيدا لإزالة الاجسام العالقة والغبار .
2. يجب ان تكون السطوح جافة قبل الاستخدام .

#### 2- الخلط :

1. وضع ماء نظيف في وعاء نظيف نسبياً .
2. إضافة كيوبي كرافت الى الماء بنسبة 3-4 كغم بودرة الى 1 لتر ماء .
3. قم بتحريك الخليط يدوياً مدة 30 ثانية خلطاً جيداً .
4. الخلط بخلاط كهربائي(درل)خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة .

#### 2- خطوات الاستعمال:

1. تركيب طبقة من كيوبي كرافت في الفاصل بواسطة مشحاف وتترك لتجف .
2. يتم وضع طبقة من فايبر جلاس فوق طبقة كيوبي كرافت الجافة .
3. يتم وضع طبقة اخرى من كيوبي كرافت لتعبئة الفاصل تماما .
4. حفا الزوائد فوق السطح حفا جيدا .
5. طلاء طبقة املشن اساس .
6. تطبيق وجهين من معجونة كيوبي سلكي كوت .
7. طلاء وجهين املشن للتشطيب .

## ملاحظة:

- لا تخلط مع الاسمنت .
- لا تقم بالتطبيق عند تدني درجة الحرارة دون ٧ ° م .
- يجب استخدام الخليط خلال نصف ساعة بعد الخلط .

## التعبئة والتخزين :

- ٢٠ كغم في اكياس ورقية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة

## المواصفات الفنية :

اللون	ابيض
الحالة الفيزيائية	بودرة.
الرابط	Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene.
المالى	نطلس وتعبئة الفواصل في الواح الجيبسوم بورد الداخلية
الكثافة	١.٥
نسبة الماء	٣ كغم بودرة الى ١ لتر ماء.
نسبة الإستهلاك	١ كغم / م ٢ بسماكة ٣ ملم ملاحظة: (تتغير نسبة الإستهلاك وتعبء حسب حالة السطح وسماكة الطبقة).
سماكة الطبقة	٣-٥ ملم.
السلامة	غير سام وغير قابل للاشتعال.

## فحوصات المواصفة الأوروبية , EN 998-1/IN , EN 998-1/INS, EN998-1/INR, المواصفة EN998-1/INSR

المواصفة			
الحد الأدنى والأعلى للمواصفة	قوة الضغط العامودي	قوة الالتصاق	امتصاص الماء
كيوبي كرفت	٠.٤ ≤ نيوتن/ملم <sup>٢</sup>	٠.٣ ≤ نيوتن/ملم <sup>٢</sup>	٠.٤ ≥ كغم/م <sup>٢</sup>
	٠.٤ ≤ نيوتن/ملم <sup>٢</sup>	٠.٣ ≤ نيوتن/ملم <sup>٢</sup>	٠.٤ ≥ كغم/م <sup>٢</sup>